

▼ UNIVERSIDADES E INSTITUCIONES PARTICIPANTES



▼ INFORMES:

M.C.M. MARÍA DE LOURDES GARCÍA CAMPOS

Teléfono 01 (461) 5 985 922 Ext. 1653

Correo electrónico:  
psiconeuroendocrinologia2013@gmail.com

Campus Celaya-Salvatierra

Ave. Ing. Javier Barros Sierra #201 Esq. Baja California.



▼ DIRECTORIO

DR. JOSÉ MANUEL CABRERA SIXTO  
RECTOR GENERAL

DR. MANUEL VIDAURRI ARÉCHIGA  
SECRETARIO GENERAL

MTRA. ROSA ALICIA PÉREZ LUQUE  
SECRETARÍA ACADÉMICA

DR. MIGUEL TORRES CISNEROS  
DIRECTOR DE APOYO A LA INVESTIGACIÓN Y  
AL POSGRADO

DRA. MA. GUADALUPE OJEDA VARGAS  
RECTORA DEL CAMPUS CELAYA-SALVATIERRA

ROCÍO ROSAS VARGAS  
SECRETARÍA ACADÉMICA

MTRA. ANA MARÍA PADILLA AGUIRRE  
DIRECTORA DE LA DIVISIÓN DE CIENCIAS DE LA SALUD  
E INGENIERÍAS

DRA. NORMA ELVIRA MORENO PÉREZ  
DIRECTORA DEL DEPARTAMENTO DE ENFERMERÍA CLÍNICA

DRA. MA. LOURDES JORDÁN JINEZ  
DIRECTORA DEL DEPARTAMENTO DE  
ENFERMERÍA Y OBSTETRICIA

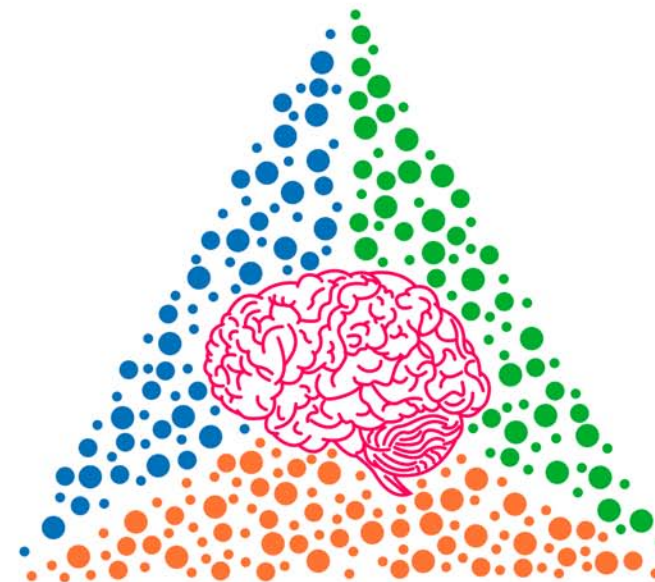
DRA. BLANCA ESTELA GÓMEZ LUNA  
COORDINADORA DE APOYO A LA INVESTIGACIÓN Y AL  
POSGRADO

▼ INTEGRANTES DEL CUERPO ACADÉMICO

- ▶ DR. VICENTE BELTRÁN CAMPOS
- ▶ DRA. HERLINDA AGUILAR ZAVALA
- ▶ DRA. MA. LOURDES JORDÁN JINEZ
- ▶ M.C.M. MARÍA DE LOURDES GARCÍA CAMPOS
- ▶ M.C.M. MARISOL SILVA VERA
- ▶ DRA. MA. GLORIA CALIXTO OLALDE



LOS DEPARTAMENTOS DE:  
ENFERMERÍA CLÍNICA Y  
ENFERMERIA Y OBSTETRICIA  
CONVOCAN AL:



**1er CONGRESO NACIONAL DE  
PSICONEUROENDOCRINOLOGÍA**

Conducta adictiva y Metabolismo Celular  
'de la célula a la conducta'

**DEL 27 AL 29 DE AGOSTO 2014  
CAMPUS CELAYA-SALVATIERRA**

ORGANIZA EL CUERPO ACADÉMICO:  
PROCESOS BIOPSIICOSOCIALES DEL DESARROLLO

## ▼ Presentación

Uno de los retos actuales de las comunidades científicas y académicas destaca lo concerniente a la necesidad de dar a conocer el trabajo científico que se genera entre los grupos de investigación pertenecientes a una entidad académica, a un público más amplio; tanto por la necesidad de diversificar la base social que permita soportar y apoyar la labor de los investigadores, como por la importancia que tiene contar con una sociedad alfabetizada científicamente, a partir de la cual se promueva la incorporación de innovaciones como parte de la vida cotidiana de las personas.

Este primer congreso, tiene como metas principales:

- 1) Congregar a la comunidad académica nacional interesada en la divulgación científica;
- 2) Propiciar un espacio para la discusión de temas relacionados con el concepto de divulgación científica;
- 3) Favorecer un medio para la reflexión sobre el concepto de divulgación científica y sus posibles relaciones de complementariedad con los conceptos de educación, comunidades académicas y procesos de apropiación social y cultural de conocimientos.
- 4) Promover un espacio académico para la divulgación de los resultados de investigación en diferentes áreas de conocimiento, así como la comunicación de experiencias docentes que hagan uso de procesos de divulgación en contextos de educación formal y no formal.

Se contará con la asistencia de investigadores con reconocimiento a nivel nacional e internacional; así como con la presencia de diversas instituciones de reconocido prestigio.

## ▼ Programa

### ► Miércoles, 27 de agosto

- 8:00-9:00** Registro de participantes.  
**8:30-9:40** Ceremonia inaugural.  
**9:40-10:30** 'La ciencia en la Universidad de Guanajuato'  
*Conferencia magistral por el Dr. Miguel Ángel Torres Cisneros, Director de Apoyo a la Investigación y al Posgrado de la UGTO.*
- 10:30- 11:10** 'Enfermería y enfermedades de la conducta'  
*Ponencia impartida por la Dra. Leticia Cortaza, de la Universidad Veracruzana.*
- 11:10-11:50** 'Hormonas y Fertilidad'  
*Ponencia impartida por el Dr. Edgar Caci que Borrego de la Clínica Médica Fertil.*
- 11:50-12:30** 'Hormonas y Stress'  
*Ponencia por el Dr. Carlos Santoyo de la Clínica Medica Avanzada de Celaya.*
- 12:30-13:30** Sesión de carteles I y receso.  
**13:30-14:10** Conferencia Magistral.  
*impartida por la Dra. Aurora Zamora Méndez de la Universidad Autónoma de Querétaro.*

### ► Jueves, 28 de agosto

- 8:30-9:20** 'Enfermería en la prevención de la Obesidad'  
*Ponencia impartida por la Dra. Ma. Gloria Calixto Olalde, Profesora del Campus Celaya-Salvatierra.*
- 9:20-10:00** 'Hormonas y Neuroprotección'  
*Ponencia impartida por el Dr. Vicente Beltrán Campos, Profesor del Campus Celaya-Salvatierra.*
- 10:00-10:40** 'La genética de conductas adictivas y violentas'  
*Ponencia impartida por la Dra. Herlinda Aguilar Zavala, Profesora del Campus Celaya-Salvatierra.*
- 10:40-12:00** Sesión de carteles II y receso.  
**12:00-12:40** Conferencia Magistral  
*'Modelos transgénicos en las enfermedades neurodegenerativas' ponencia impartida por la Dra. Sofía Díaz Miranda, Investigadora del Instituto de Neurobiología, UNAM, Campus Juriquilla.*
- 12:40-13:40** Sesiones orales I.

### ► Viernes, 29 de agosto

- 8:30-9:10** 'Enfermería y conducta adictiva'  
*Ponencia impartida por la Dra. Ma. Lourdes Jordán Jinez, Profesora del Campus Celaya-Salvatierra.*
- 9:10-9:50** 'Uso y abuso de drogas en escolares'  
*Ponencia impartida por la M.C.M. María de Lourdes García Campos, Profesora del Campus Celaya-Salvatierra.*
- 9:50-11:30** 'Cambios morfológicos de los eritrocitos'  
*Ponencia impartida por la M.C.M. Marisol Silva Vera, Profesora del Campus Celaya-Salvatierra.*
- 11:30-12:30** Sesión de carteles III.  
**12:30-13:30** Sesión de trabajos orales II.  
**13:30-14:30** Conferencia Magistral y cierre de la actividad  
*por el Dr. Juan Manuel Malacara, Profesor de la Universidad de Guanajuato.*

## ▼ Cursos simultáneos

Durante los tres días del congreso (27,28 y 29 de agosto) con un horario de 15 a 17 hrs<sup>1</sup>.

- **Psiconeuroendocrinología de la conducta.**
- **Enfermería en la conducta adictiva. Investigación y redes en la conducta adictiva.**

## ▼ Costos

	Profesionales del área de la salud	Alumnos externos a la UGTO <sup>2</sup>	Alumnos de la UGTO <sup>2</sup>
Inscripción al congreso antes del 21 de dic.	\$ 800.00	\$ 300.00	\$ 250.00
Inscripción al curso antes del 21 de dic.	\$ 700.00	\$ 600.00	\$ 400.00
Inscripción al congreso después del 21 de dic.	\$ 1000.00	\$ 400.00	\$ 350.00
Inscripción al curso después del 21 de dic.	\$ 850.00	\$ 700.00	\$ 500.00

<sup>1</sup>Se expedirá constancia con valor curricular de 20 hrs a quien tenga una asistencia del 80% al curso.

<sup>2</sup>Indispensable acreditarse como profesor o estudiante con la credencial de su institución al momento de enviar su ficha de pago de inscripción al congreso o al curso.